

## SCHMUCKHALBZEUGE **BLECHE / BÄNDER**

Legierung	Farbe	Schmelz- bereich	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Härte HV	Blechstärke [mm] max. 200,00 mm breit
				weich	0,5-3,0
<b>Farbgold</b>					
333/110	gelb	790-880	10,6	100	•
585/320	gelb	880-910	14,0	135	•
585/130	gelb-ham	865-900	13,2	140	•
585/90	sattgelb	810-850	12,9	130	•
585/85	rot	865-900	13,3	150	•
585/155	rose	835-865	13,5	160	•
750/160	gelb	910-930	15,6	120	•
750/125	sattgelb	885-905	15,5	135	•
750/50	rot	885-910	15,1	160	•
750/80	rose	870-885	15,2	140	•
900/60	gelb	975-1005	17,6	70	•
Feingold	gelb	1063	19,3	35	•
<b>Weißgold</b>					
375/WGS	weiß	900-950	12,5	70	•
585/12%	weiß	1085-1170	14,5	90	•
585/Pdf	weiß	885-990	13,0	200	•
586/19,5%	weiß	1090-1180	14,5	135	•
750/12,5%	weiß	1200-1280	16,3	80	•
752/16%	weiß	1160-1190	16,1	120	•
750/Pdf	weiß	895-930	15,0	175	•
<b>Platin</b>					
Pt/Cu 960/40	gr/ws	1730-1750	20,3	110	•
Pt/Wo 950/50	gr/ws	1830-1850	21,3	160	•
Pt 600/-	gr/ws	1240-1330	13,6	180	•
<b>Palladium</b>					
Pd 950/18	grau	1410-1500	11,7	110	•
Pd 500/-	grau	1130-1180	10,9	150	•
<b>Silber</b>					
925/-	weiß	830-910	10,4	80	•
935/-	weiß	830-920	10,4	60	•
Feinsilber	weiß	961	10,5	40	•

↘ Weitere Legierungen und Maße auf Anfrage